



ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКОМУ  
ОБСЛУЖИВАНИЮ МНОГОЗОННОГО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО  
АРОЧНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА  
«ПРОФИ 6»

**СпецТехКонсалтинг**

**115088, г. Москва, ул. Южнопортовая, д. 5, корпус 15**

**Тел: 8 (495) 215-54-75, 8 (800) 100-54-75**

**E-mail: [sales@pro-spec.ru](mailto:sales@pro-spec.ru)**

**Сайт: [www.pro-spec.ru](http://www.pro-spec.ru)**

**2016**

**[www.pro-spec.ru](http://www.pro-spec.ru) | [sales@pro-pec.ru](mailto:sales@pro-pec.ru) | +7 (495) 215-54-75**

# ВВЕДЕНИЕ

## Краткое описание

Многозонный интеллектуальный арочный детектор с высокой пропускной способностью и повышенной чувствительностью. Отличная устойчивость к воздействию сторонних помех. В производстве использованы высокопрочные материалы, обеспечивающие долговечность, снижение массы, удобство транспортировки и простоту монтажа. Модель выполнена в виде модельной конструкции, изготовленной в соответствии с современными требованиями к производству. Есть интеллектуальный интерфейс. Простая в использовании. Для квалифицированной работы с прибором не требуется специального обучения, достаточно изучить Инструкцию.

Использование детектора повышает уровень безопасности на объектах с большим человекопотоком. Эффективно обнаруживают запрещенные металлические предметы (в том числе, огнестрельное оружие, гранаты). Препятствует выносу материальных ценностей.

Конструкция защищена патентом и предусматривает возможность регистрации ПО (программного обеспечения).

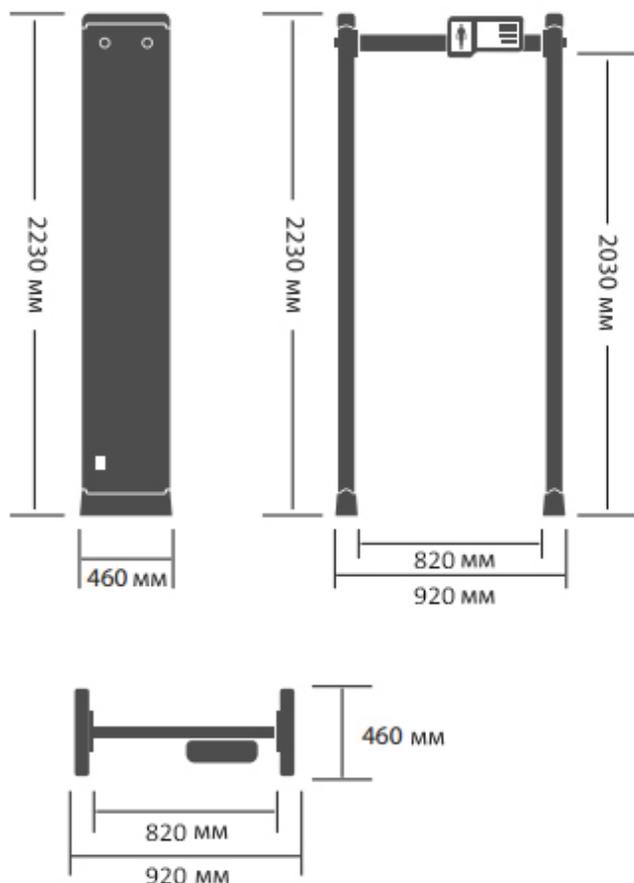
Принцип действия основан на использовании электромагнитного поля, который улавливает металлические предметы. Световая и звуковая сигнализация позволяют локализовать место нахождения предмета. Многофункциональный счетчик прохода позволяет фиксировать и отображать проходы.

Металлодетектор состоит из модуля, генератора сигналов высокой частоты и инфракрасного датчика. Модель отличается компактностью, современностью, помехоустойчивостью, отличными возможностями обнаружения металлических предметов, многозонностью (4/2), уникальность сетевой подсистемой и портативностью.

## Преимущества технологии

- Адаптивность системы. Во время работы возможна коррекция характеристик.
- Технология старт-стоп.
- Чувствительность всех зон обнаружения. Может устанавливаться индивидуально.
- Возможность изменения зон обнаружения.
- Возможность изменения параметров звуковой и световой сигнализации в широких пределах.
- Функция выдачи запроса в реальном времени.
- Пропускная способность в режиме обнаружения: 60 человек в минуту.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**Объекты обнаружения:** металлические предметы, контрабандные предметы, включая мобильные телефоны.

**Масса:** нетто 44 кг, брутто 52 кг.

**Объем:** 0,804 м<sup>3</sup>

**Габариты:** 2230x850x460 мм

**Размеры проема:** 2030x820 (возможно изготовление с шириной проема от 820 до 1000 мм)

**Размер упаковки:** 2270x700x230 мм

**Относительная влажность воздуха:** 99%, отсутствие конденсации

**Диапазон рабочих температур:** -20 - +50°C

**Источник питания:** возможна комплектация батарей для резервного питания от 8 и более часов (опционально)

**Входное напряжение:** 110 - 240 В/50 Гц

**Выходное напряжение:** 18 В / 5 А 12 Вт

\*Размеры серии PC Z 100 могут отличаться, уточняйте, пожалуйста, у

менеджера.

### Подключение опционально

- Блок бесперебойного питания.
- Сухой контакт.
- Подключение к ПК.
- Увеличенный проход до 900мм.
- Видеофиксация.

### Сфера применения

Используются для обнаружения металлических объектов, которые переносят люди через зону контроля. Чаще всего используют в следующих местах:

- Аэропортах, портах, пунктах контроля пассажиров.
- Судах, пунктах контроля посетителей.
- Конференциях, стадионах, КПП.
- Электростанциях, гостиницах, на предприятиях, в развлекательных заведениях, в местах проведения массовых мероприятий.
- Образовательные и воспитательные мероприятия.

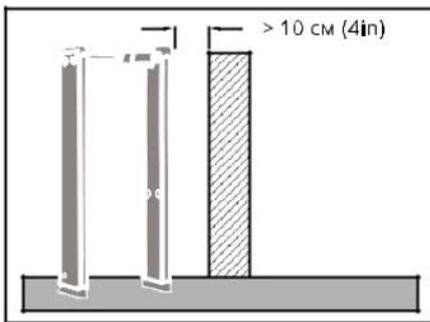
# ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

## Требования к монтажу

### Дрожание пола

Пол под металлодетектором должен быть плоским и на твердом основании.

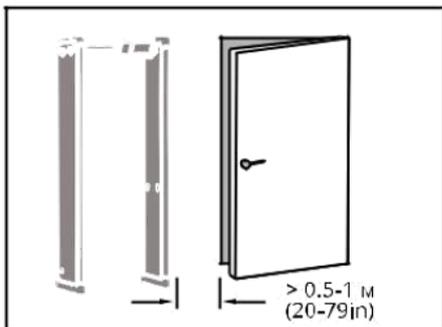
### Неподвижные металлические объекты



Для успешного обнаружения крупных металлических предметов, расстояние между неподвижными и крупными металлическими объектами и АМД должно составлять не менее 10 см (4 дюйма).

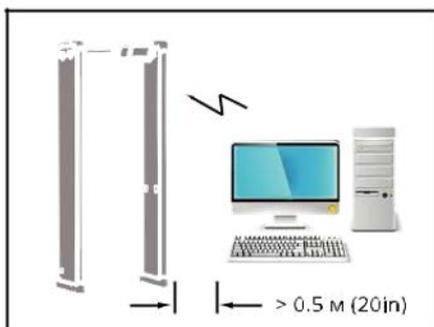
**Внимание!** Указанное выше расстояние является рекомендованным. Фактическое расстояние определяется исходя из особенностей контрольной зоны и чувствительности зон обнаружения.

### Движущиеся металлические объекты



Для предотвращения ложных срабатываний, нельзя допускать приближения движущихся металлических объектов к антенной панели АМД ближе, чем на 79 дюймов (примерно 200 см). Это расстояние может варьироваться в зависимости от размера металлического объекта и чувствительностью зон обнаружения.

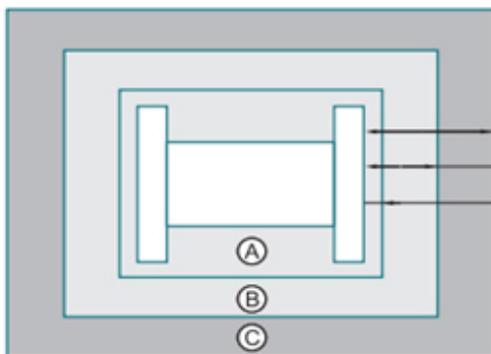
### Наведенные электрические помехи



Максимальное расстояние необходимо создавать между источником электромагнитных полей и приемным контуром. Рекомендованное: 0,5 – 4 метра (20–157 дюймов). Фактическое расстояние зависит от условий эксплуатации.

Помехи могут быть вызваны: электронными блоком управления, графическим дисплеем, радиоустановками, компьютерами, мощными

двигателями, трансформаторами, сетевыми шнурами, контурами управления тиристоров, сварочным оборудованием, люминесцентными лампами и т.д.



Рекомендованное минимальное расстояние до источника помех.

> 0,5 м-4 м (20 - 157 дюймов)

> 0,5 м-2 м (20 - 79 дюймов)

> 0,1 м (4 дюйма)

A: Расстояние между неподвижными металлическими объектами

B: Отсутствие активных металлических объектов

C: Отсутствие источников электрических помех

## **Близкое расположение нескольких устройств**

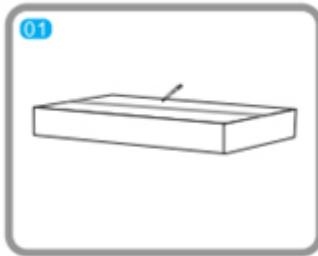
Возможно взаимное влияние приборов друг на друга. Его уровень определяется расстоянием между устройствами, рабочей частотой, чувствительностью.

При близком расположении относительно друг друга, устройства должны работать на разных частотах.

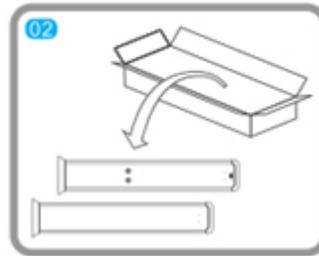
## **Настройка параметров устройства перед началом работы**

Оператор должен пройти через устройства и металлическим предметом. Предмет должен быть обнаружен. Стандартные установки являются тестовыми. Возможна настройка под необходимые параметры.

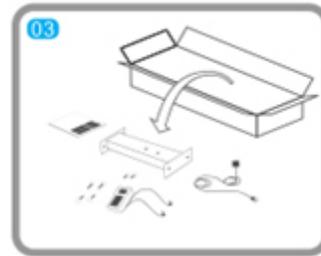
## ПРАВИЛА МОНТАЖА



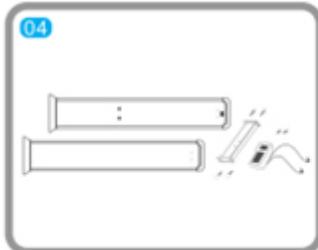
01 Проверьте состояние упаковочного ящика.



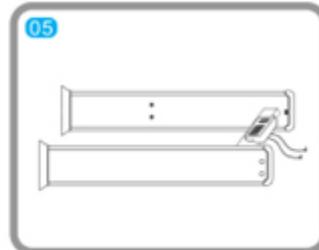
02 Извлеките из упаковки левую и правую панель.



03 Извлеките из упаковки руководство по эксплуатации, электронный блок и силовой кабель.



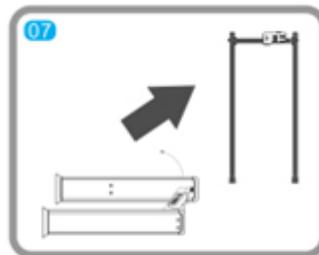
04 Подготовьте антенные панели, электронный блок, балки и винты.



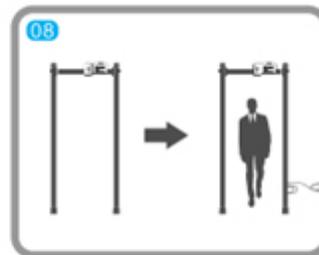
05 Установите балки и электронный блок и затяните крепежные винты.



06 Подключите кабели от электронного блока к обеим панелям.



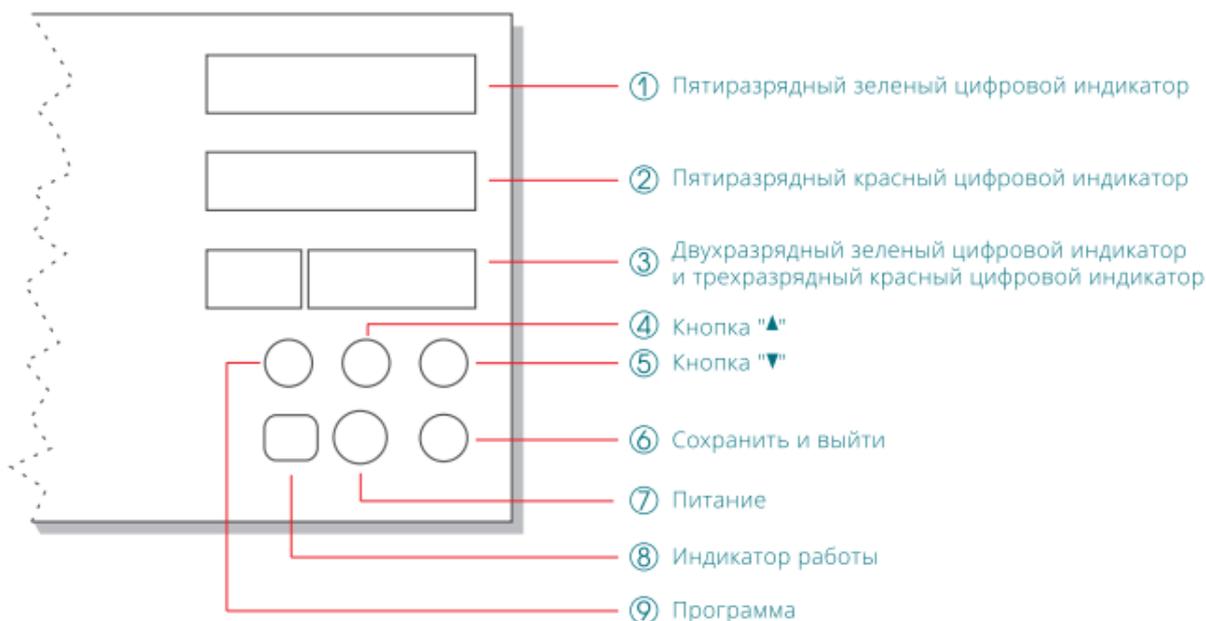
07 Установите АМД в вертикальное положение и завершите его монтаж.



08 Подключите электронный шнур к АМД и включите питание, нажмите кнопку запуска. С этого момента АМД готов к эксплуатации.

При возникновении вопросов по установке, комплектации, работе металлодетектора обратитесь к производителю по адресу: [sales@pro-spec.ru](mailto:sales@pro-spec.ru). Гарантируем ответ в течение трех рабочих дней.

## НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



### Запуск

Нажмите кнопку 9 (Питание). Информация на дисплее: «р 0000».

### Автоматическое тестирование системы

При выявлении отклонения в работе зон обнаружения (в тестовом режиме) на дисплее появится информация об ошибках (см. раздел «Коды ошибок»).

При выявлении отклонений в работе инфракрасных датчиков, на дисплее появится сообщение: LR ERR (см. раздел «Коды ошибок»).

При выявлении отклонения в работе CD карты, будет показана информация об ошибке sd ERR (см. раздел «Коды ошибок»).

### Ввод пароля

После запуска вы должны ввести четырехзначный пароль.

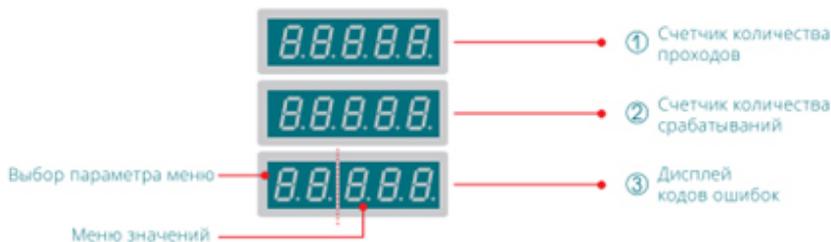
Предустановлен: р 0000. С помощью кнопки (4) его можно изменить на свой. Переход к следующему разряду – с помощью кнопки (5). При неправильном вводе на дисплее вы увидите ERR. Для повторного ввода, нажмите кнопку (8) и введите верное значение. Затем еще раз нажмите кнопку (8) для доступа к интерфейсу программы.

### Изменение пароля

При смене пароля нажмите на кнопку (8). На индикаторе появится значение р 0000. Нажмите кнопку (8) еще раз и удерживайте ее 5 секунд. Все разряды начнут мигать. С помощью кнопки (4) изменяйте значение, с

помощью кнопки (5) переходите к следующему разряду. После введения пароля, нажмите на кнопку (8).

## НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ



Перед изменением технических характеристик устройства внимательно прочтите этот раздел

Примечание: При переходе к следующему параметру сохраняется последнее введенное значение предыдущего параметра

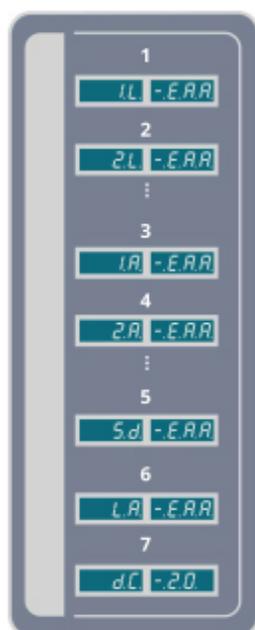
Значение	Выбор параметра
<p>Для выбора любого из перечисленных параметров нажмите кнопку ⑥</p> <p>После выбора соответствующего параметра нажмите кнопку ④ для увеличения его значения и кнопку ⑤ для его уменьшения.</p>	
<b>6 ЗОН</b>	
Рабочая частота	F 1-50
Уровень безопасности	H 0-99
Распределение	FL 6/12/18
Установка чувствительности детекторов зон левой стороны	1L 0-399
	2L 0-399
	3L 0-399
	4L 0-399
	5L 0-399
Установка чувствительности детекторов зон правой стороны	1A 0-399
	2A 0-399
	3A 0-399
	4A 0-399
	5A 0-399
Установка громкости звукового сигнала	yL 0-99
Установка тона звукового сигнала	yD 0-99
Длительность звукового сигнала	yC 0-99
Сценарий использования	CJ 1-72
Установка параметров светодиодной индикации	Ld
Уровень заряда батареи	dC 0-100
Автоматическая регулировка частоты	FC 1-50
Установка параметров инфракрасных датчиков	LA
Изменение пароля	CO ...

## НОМЕРА ТИПОВЫХ ПРОГРАММ

1 - МЧС	19 - БЮРО	37 - ФАБРИКА	55 - КИНОТЕАТР
2 - СКЛАД	20 - БЛОК-ПОСТ	38 - ЗАВОД	56 - ШКОЛА
3 - ЮВЕЛИРНАЯ	21 - КПП 2	39 - ПРОИЗВОДСТВО	57 - ЛАБОРАТОРИЯ
4 - ТЕХ. ПОМЕЩЕНИЕ	22 - ДИСПАНСЕР	40 - ШАХТА	58 - ГАЛЕРЕЯ ИСКУССТВ
5 - КОНСТРУКТОР БЮРО	23 - ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ КОМНАТА	41 - СКЛАД	59 - БУНКЕР
6 - ОФИСЫ	24 - СУДЫ	42 - НИИ	60 - КОСМОДРОМ
7 - КЛУБЫ	25 - БАНК	43 - АРХИВЫ	61 - АНГАР
8 - БИБЛИОТЕКА	26 - СИЗО	44 - МУЗЕЙ	62 - ПОЛИГОН
9 - РАДИО	27 - ТЮРЬМА	45 СПЕЦ. КОМНАТА	63 - ПУНКТ ПРИЁМА
10 - ТЕЛЕВИДЕНИЕ	28 - ПРОКУРАТУРА	46 - СТАДИОН	64 - ПУНКТ ПЕРЕДАЧИ
11 - МЕТЕОСТАНЦИЯ	29 - ТАМОЖНЯ	47 - ПАРК	65 - РОДДОМ
12 - ПОСТ	30 - ПРАВИТЕЛЬСТВО	48 - КОНЦЕРТ	66 - КЛИНИКА
13 - КПП 1	31 - АЭРОПОРТ	49 - КЛУБ	67 - СПОРТЗАЛ
14 - ВОЕННАЯ БАЗА	32 - Ж/Д СТАНЦИЯ	50 - ТОРГОВЫЙ ЦЕНТР	68 - ВОЕНКОМАТ
15 - ПОСОЛЬСТВО	33 - Ж/Д ВОКЗАЛ	51 - ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР	69 - ПЛЯЖ
16 - ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ	34 АВТОСТАНЦИЯ	52 - СТАНЦИЯ МЕТРО	70 - ГРАНИЦА
17 - ГОСТИНИЦА	35 - ТРУДОВОЙ ЛАГЕРЬ	53 - ВИЛЛА	71 - ЗАСТАВА
18 - БАССЕЙНЫ	36 - ТИПОГРАФИЯ	54 - ТЕАТР	72 - ПРОХОДНАЯ

## УСТРАНЕНИЕ ОСНОВНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

**Коды ошибок обозначаются специальными символами**



1. Неисправность 1-ой зоны левой антенной панели
2. Неисправность 2-ой зоны левой антенной панели и т.д.
3. Неисправность 1-ой зоны правой антенной панели
4. Неисправность 2-ой зоны правой антенной панели и т.д.
5. Неисправна карта памяти
6. Неисправность ИК-датчиков
7. Низкий уровень заряда батареи



При возникновении кода ошибки и нарушении нормальной работы устройства внимательно прочтите настоящий раздел.

## ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

№	Неисправность	Описание неисправности	Проверка неисправности	Устранение неисправности	Методика ремонта
1	Система не загружается	Невозможно нормально использовать устройство после установки и подсоединения к источнику питания.	1. Проверьте, подсоединена ли силовая линия между главным блоком и антенными панелями при помощи сетевого шнура на 220 В. 2. Убедитесь в отсутствии повреждений и разрывов сетевого шнура, плохих контактов и правильности подачи питания к главному блоку.	1. Неисправность материнской платы 2. Неисправность электрической схемы	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
2	Загрузка не отображается	ЖК-дисплей не загорается. Цифровая плата не подсвечивается.	Проверьте, правильно ли вставлена соединительная панель материнской платы.	Замените соединительную линию или дисплей и цифровую плату.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
3	Отсутствие счета	На цифровой панели отображается 0001 или 0000 либо же счёт вообще не выполняется.	Следует проверить корректность инфракрасного излучения, направив камеру мобильного телефона на точку на антенной панели и убедившись в наличии ярко-красного светового сигнала. В противоположном случае инфракрасный компонент неисправен.	Замените инфракрасный компонент.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
4	Ложный сигнал тревоги	Автоматический сигнал тревоги может сработать при отсутствии прохода людей через детектор.	Проверьте условия работы металлодетектора или попробуйте изменить рабочую частоту. Измените место установки. Сигнал тревоги также может автоматически сработать при прямом попадании солнечного света на ИК-компонент.	1. Замените инфракрасный компонент. 2. Измените место установки, предотвращая попадание солнечного света.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
5	Ложный сигнал тревоги	Сигнал не срабатывает при прохождении через детектор человека с металлическими объектами.	Как правило, это вызвано слишком низкой чувствительностью. Попробуйте увеличить чувствительность каждой зоны. Изменить частоту. Убедитесь в отсутствии рядом слишком крупногабаритных подвижных и неподвижных металлических предметов. Убедитесь в отсутствии сильных электромагнитных помех.	Настройте параметры чувствительности. Проверьте условия установки.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную

### УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Продавец гарантирует соответствие МД «ПРОФИ», модель РС Z 400 М К (4|2) требованиям ТУ и ГОСТ, при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки. В течение гарантийного срока, владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия не неисправностям, которые возникли по вине производственных дефектов. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость транспортных и почтовых расходов страховки и отгрузки изделий для ремонта гарантией не покрывается.

#### 1. Ограничение гарантийных обязательств:

- На все элементы питания.
- При отсутствии или неправильном заполнении гарантийного талона.
- При обнаружении следов механических повреждений, вызванных несоблюдением требований хранения, эксплуатации, вызванные неквалифицированной установкой или повреждении прямо или косвенно вызванном внешними причинами (стихийными бедствиями, пожаром и т.д.)
- При повреждении сетевого шнура.

- В результате повреждений, вызванных нестабильным напряжением в сети переменного тока.
- 2. В случае возникновения повреждений, несвязанных с производственными дефектами и по истечении гарантийного срока, диагностика и ремонт МД производится по действующим расценкам производителя МД.
- 3. Продавец имеет право вносить конструктивные изменения, улучшающие потребительские качества МД, его надежность и долговечность без уведомления покупателя.

Номер модели	
ID	
Дата покупки	
Покупатель	
Почтовый индекс	
Адрес	
Номер телефона покупателя	
Факс	

Дата технического обслуживания	Запись технического обслуживания	Мастер



**115088, г. Москва, ул. Южнопортовая, д. 5, корпус 15**

**Тел: 8 (495) 215-54-75, 8 (800) 100-54-75**

**E-mail: [sales@pro-spec.ru](mailto:sales@pro-spec.ru)**

**Сайт: [www.pro-spec.ru](http://www.pro-spec.ru)**

www.pro-spec.ru | sales@pro-pec.ru | +7 (495) 215-54-75